

**BANDO DI SELEZIONE PER IL CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI
CONSULENZA DA SVOLGERE PER LA SOCIETA'
PETRARULO S.A.S. DI PETRARULO GIUSEPPE ROBERTO & C.**

VISTA l'approvazione da parte della Regione Basilicata del progetto "FRUGEST" a valere sulla Misura 124 del PSR Basilicata 2007-2013 (Provvedimento di Concessione n. 124-AC/2014/13).

SI E' RITENUTO di procedere all'emanazione di un avviso per il conferimento di n. 1 incarico di consulenza specialistica da svolgersi nell'ambito del progetto "FRUGEST".

Art. 1

La procedura di valutazione comparativa per titoli e colloquio è intesa a selezionare un soggetto disponibile a stipulare un incarico di consulenza specialistica con la società sopra indicata per l'espletamento delle attività di seguito indicate:

- coordinare il personale dipendente della Società Petrarulo S.a.S. coinvolta nel progetto;
- collaborare con il DiSBA per realizzare un prototipo di sistema di supporto alle decisioni sul frumento duro;
- preparare tutti i documenti di qualsiasi natura collegati all'attività di formazione e divulgazione;
- partecipare alla preparazione di tutti gli eventi di qualsiasi natura collegati all'attività di formazione e divulgazione;
- svolgere attività di coordinamento tra i partner del progetto;
- collaborare all'attività di rendicontazione del progetto.

Art. 2

La collaborazione sarà espletata personalmente dal soggetto selezionato, in piena autonomia, senza vincoli di subordinazione e in via non esclusiva.

Art. 3

La durata della collaborazione è pari a mesi 11 (undici) a decorrere dalla data di stipula del contratto e prevede un corrispettivo pari a € 14.000,00 (quattordicimila/00) oltre IVA. Il compenso verrà corrisposto secondo i flussi di contributo concessi dalla Regione Basilicata.

Art. 4

Il requisito di ammissione alla presente valutazione è: Laurea in facoltà scientifiche.

Il requisito deve essere posseduto alla data di scadenza del termine ultimo per la presentazione della domanda di ammissione.

Art. 5

Il punteggio riservato ai titoli è **30**.

Sono titoli valutabili:

voto di laurea

fino a 10 punti

dottorato di ricerca su tematiche attinenti al progetto

fino a 5 punti

documentate esperienze professionali sui temi oggetto dell'incarico

fino a 10 punti

pubblicazioni

fino a 5 punti

Il punteggio riservato al colloquio è **70**.

Il colloquio sarà finalizzato ad accertare le conoscenze e le esperienze maturate dei candidati nell'ambito delle tematiche oggetto dell'incarico.

Il colloquio si intenderà superato con un punteggio minimo di punti **40/70**.

L'esame dei titoli e il colloquio sarà effettuato da una Commissione, composta dal Legale Rappresentante della Società Petrarulo S.a.S., dal Responsabile Scientifico del Progetto e da un terzo componente, nominata dall'Amministratore della Società Petrarulo S.a.S..

Art. 6

Con la domanda di partecipazione di cui al presente avviso, il Candidato manifesta la piena accettazione delle condizioni in esso riportate e la piena consapevolezza della natura autonoma del rapporto lavorativo.

Art. 7

La domanda di partecipazione alla selezione, e tutta la documentazione da compilare per partecipare al bando è ritirabile c/o la sede della Società Petrarulo S.a.S. La domanda e gli altri documenti firmati devono essere indirizzati alla Società Petrarulo S.a.S. - C.da Scanzano snc (Lavello). I documenti devono pervenire, inderogabilmente, **entro e non oltre le ore 12,00 del giorno 24/10/2014, termine perentorio**, presso la sede della Società Petrarulo S.a.S.. Sul plico contenente la documentazione deve essere indicato il nome e cognome del Candidato e deve essere chiaramente riportata la seguente dicitura: **PARTECIPAZIONE ALLA SELEZIONE PER L'ASSEGNAZIONE DI N. 1 INCARICO DI CONSULENZA RELATIVA AL PROGETTO FRUGEST**.

Nella domanda di partecipazione il Candidato è tenuto a dichiarare, sotto la propria responsabilità:

- a) cognome e nome;
- b) luogo e data di nascita;
- c) residenza (via, numero civico, città, c.a.p., provincia e numero telefonico);
- d) cittadinanza;
- e) possesso dei requisiti richiesti dall'art. 4 per l'ammissione alla selezione.

Dalla domanda deve altresì risultare il recapito per ogni eventuale comunicazione relativa alla procedura, se diverso da quello di residenza.

Alla domanda di partecipazione gli aspiranti devono allegare:

1. documenti e titoli ritenuti utili ai fini della valutazione;
2. curriculum vitae debitamente datato e sottoscritto, dal quale si possa evincere la capacità del concorrente a svolgere l'incarico;
3. elenco, in carta semplice, dei titoli presentati in allegato alla domanda.

La Commissione, in ogni fase della procedura, si riserva la facoltà di accertare la veridicità delle dichiarazioni sostitutive di certificazioni o di atti di notorietà rese dai candidati ai sensi del D.P.R. n. 445/2000 e delle successive modifiche. A tal fine il Candidato è tenuto a fornire tutte le informazioni necessarie alla verifica.

La Commissione non assume alcuna responsabilità nel caso di dispersione di comunicazione dipendente da inesatte indicazioni della residenza e del recapito da parte dell'aspirante, oppure di mancata o di tardiva comunicazione del cambiamento degli stessi.

Art. 8

I candidati, devono presentarsi per **il colloquio il giorno 27/10/2014 alle ore 12.00** presso i locali della Società Petrarulo S.a.S. in C.da Scanzano snc (Lavello). Eventuali modifiche in ordine al giorno, ora e luogo verranno rese note mediante raccomandata con ricevuta di ritorno inviata al domicilio eletto dal candidato.

Art. 9

La Commissione valuta i titoli, effettua successivamente i colloqui e formula la graduatoria di merito in base ai criteri sopra indicati.

Lavello, 8 ottobre 2014

**Petrarulo S.a.s.
(Giuseppe Petrarulo)**